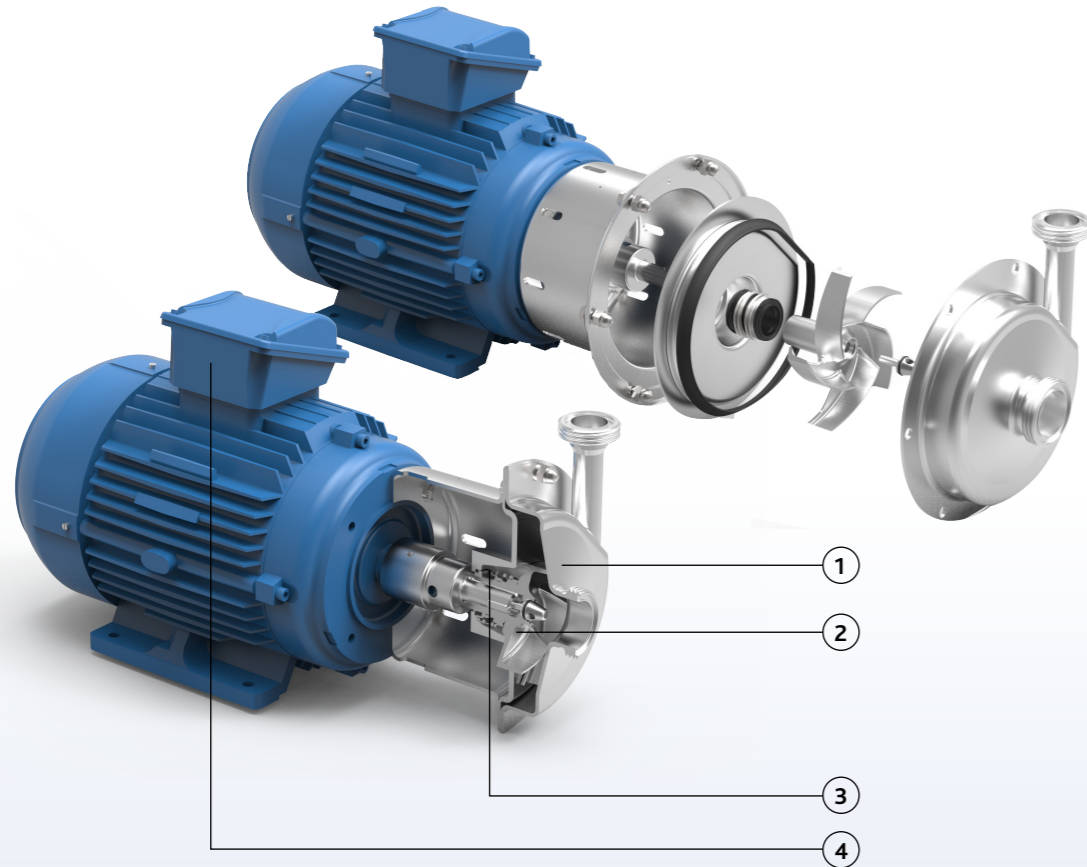


Series de bombas ICP+



Características

Estas robustas bombas tienen cuerpos de bomba fabricados en gruesa chapa de acero inoxidable 316L laminada en frío, y rodets fundidos abiertos en acero inoxidable 316L o materiales dúplex. Gracias a su sólida construcción y al diseño de electropulido, estas bombas son la parte fiable de su proceso de producción.



ICP+

- 1 Acero inoxidable prensado, grosor del cuerpo de la bomba hasta 8 mm, tapa posterior de la bomba hasta 20 mm
- 2 Rodetes fundidos (en método de cera perdida)
- 3 Cámara de sellado grande a fin de garantizar la circulación del fluido alrededor de la junta
- 4 Versión monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de sellado del eje estandarizadas según EN 12756. Juntas de fuelle o juntas tóricas balanceadas con certificación FDA
- 6 Un diámetro de junta: Ø 33 mm, excepto para tipos 250: Ø 43 mm y tipos 315: Ø 70 mm



junta de fuelle

Sus ventajas





- El alto rendimiento de la bomba da como resultado un bajo consumo de energía
- Bajos valores NPSH, menos riesgo de cavitación
- Electropulido: alta resistencia a la corrosión
- Construcción simple y robusta y de fácil mantenimiento: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- Rodetes sólidos comparados con las versiones con soldadura de punto más económicas
- Los cierres mecánicos estandarizados garantizan una fácil disponibilidad a nivel mundial y repuestos con bajos costes
- Componentes estándar

Áreas de aplicación

Las bombas Packo de la serie ICP+ son utilizadas en una amplia escala de industrias y aplicaciones. Las puede encontrar en casi todas las industrias como la industria de verduras, cervecerías, empresas de lácteos, destilerías, etc.

Son la solución ideal para las aplicaciones por filtración, pasteurizado, sistemas de evaporación, propagación de levaduras y también para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas son la filtración de cerveza, vino y zumos de fruta, así como el bombeo de levadura, suero y cuajada.

Serie de bombas	ICP+
Área de trabajo	
máx. caudal	110 m³/h
máx. presión diferencial	220 m
máx. presión de aspiración	13 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	90 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz
Especificaciones técnicas	
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	junta de fuelle simple, balanceada simple, junta de enfriamiento, sellado doble, barrera presurizada
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silicone
conexiones	conexiones higiénicas
calidad de la superficie	industrial, soldadura interna no afilada a mano, electropulido
certificados y legislación	   

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

